



ABB investit 130 M\$ pour stimuler l'innovation et la croissance au Canada

Saint-Jean-sur-Richelieu, Québec

Division Produits d'installation d'ABB

Un chef de file mondial

S'appuyant sur sa longue histoire de précurseur de l'électrification, la division Produits d'installation d'ABB crée des solutions pour connecter et protéger en toute sécurité les systèmes électriques qui alimentent les entreprises, les villes, les habitations et les transports.

Avec plus de 200 000 produits sous 40 marques de premier plan, la division Produits d'installation d'ABB, anciennement Thomas & Betts, propose des solutions partout où l'électricité est utilisée dans le monde et dans l'espace.



40 marques provenant d'une seule source



Plus de **1300** brevets mondiaux



Livraison directe à plus de **3000** clients



225 millions d'unités expédiés à chaque mois



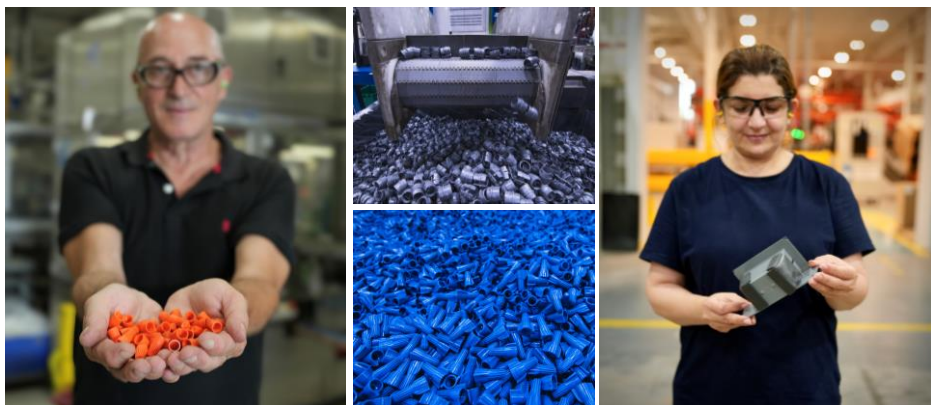
Plus de **13 000** tonnes de matières premières utilisées chaque mois



Plus de **2,3 millions** de pieds carrés de surface de production sur **20** sites

Plus de **100 millions USD** investis dans la modernisation des installations au cours des dernières années

Investissements futurs de **100 millions USD**



Relations avec les médias

Mylène Dumoulin

Courriel :

mylene.dumoulin@ca.abb.com

Division Produits d'installation d'ABB

La direction



Khalid Mandri

Président, Produits d'installation d'ABB

Khalid Mandri est devenu le président de la division des Produits d'installation d'ABB en 2024. Cette division, née de l'acquisition de Thomas & Betts en 2012, fournit une large gamme de produits et de solutions de systèmes pour connecter et protéger les installations électriques pour les applications commerciales et industrielles, ainsi que des produits de moyenne tension pour les services publics.

Depuis qu'il a rejoint ABB en 2005, Khalid a occupé plusieurs postes à responsabilité croissante dans les domaines de la vente, du marketing, de la gestion des produits et de la direction générale.

Il a développé les pays d'opération d'ABB, notamment en intégrant de nouvelles sociétés telles qu'ABB Striebel & John en Allemagne, dont il était le directeur général, et plus récemment, avec l'acquisition par ABB de General Electric Industrial Solutions, où il a dirigé l'organisation mondiale des ventes.



Mike Shenouda

Chef de la division, Produits d'installation d'ABB au Canada

Michael Shenouda a rejoint ABB en 2012 dans le cadre de l'acquisition de Thomas & Betts et a joué un rôle essentiel dans la trajectoire de croissance de l'entreprise.

Fort d'une expérience de trois décennies dans l'industrie, il a occupé plusieurs postes à responsabilité croissante dans les domaines de l'exploitation, de la gestion des unités commerciales et de la commercialisation des produits. En 2024, Michael a été nommé chef de la région canadienne pour la division des produits d'installation d'ABB. Auparavant, il a occupé le poste de directeur du développement commercial et du marketing produit pour la région canadienne d'ABB Installation Products à partir de 2021.

De 2009 à 2021, il a dirigé les installations d'Iberville, d'Edmonton, de St-Jean et de St-Remi, où il a contribué à la transformation des opérations, à l'augmentation de la productivité et à l'amélioration des performances en matière de sécurité. Entre 2005 et 2009, il a dirigé le redressement de la rentabilité de l'entreprise de structures d'éclairage.

ABB investit plus de 130 millions de dollars canadiens dans la R&D et la fabrication au Canada

Communiqué du Groupe | Zurich, Suisse | 5 août 2025

- Un nouveau site destiné à soutenir la croissance future dans des secteurs clés tels que les services publics, les énergies renouvelables, les bâtiments et les infrastructures dans l'ensemble du Canada
- Le plus important investissement d'ABB au Canada à ce jour combinera les usines existantes d'Iberville et de Saint-Jean-sur-Richelieu afin d'accroître la capacité de production
- Le nouveau site de Montréal soutiendra plus de 600 emplois existants, et de nouveaux postes seront créés au fur et à mesure de l'expansion de la production.
- ABB a investi environ 275 millions de dollars américains dans ses opérations canadiennes depuis les dix dernières années

ABB a annoncé aujourd'hui qu'elle investira plus de 130 millions de dollars canadiens (environ 100 millions de dollars américains) pour accroître la capacité de recherche et développement et de production de ses technologies avancées de protection de l'énergie et de résilience du réseau au Canada. L'investissement à Montréal, au Québec, regroupera les usines existantes d'ABB à Iberville et à Saint-Jean-sur-Richelieu sur un nouveau site. Cela permettra à ABB de répondre à la demande croissante dans des secteurs clés en pleine croissance, notamment les services publics, les énergies renouvelables, les transports, les projets résidentiels et les projets d'infrastructure dans tout le Canada.

Le nouveau site de fabrication et de R&D de 340 000 pieds carrés sera plus de 33 % plus grand que les deux sites qu'il remplace et intégrera des technologies numériques et d'automatisation de la production de pointe. Le regroupement des activités d'ABB à Iberville et à Saint-Jean-sur-Richelieu permettra à plus de 600 employés des secteurs de la fabrication, de la recherche et du développement, de l'ingénierie, des essais et des fonctions de soutien de se retrouver sur un même site. D'autres emplois seront créés au fur et à mesure de l'ajout de nouvelles lignes de produits et de l'augmentation de la production à l'avenir.

« Notre investissement soutiendra notre croissance future au Canada, alors que la demande continue de croître dans les domaines de la résilience des réseaux, de la distribution d'énergie, des énergies renouvelables, ainsi que dans les projets de transport, de bâtiments et d'infrastructures », a déclaré Khalid Mandri, président d'ABB Produits d'installation. « Les équipes de notre nouvelle installation de pointe fourniront des produits et des innovations qui contribueront à alimenter les entreprises et les foyers à travers le pays. Avec les récents investissements réalisés aux États-Unis et en Europe, l'ouverture de ce nouveau site sera un élément clé de notre stratégie de croissance mondiale. »

Le nouveau site, dont l'ouverture est prévue à la mi-2027, sera situé dans la région de la Rive-Sud de Montréal, au Québec. Le bâtiment intégrera des équipements électriques propres et écoénergétiques ainsi que des systèmes de chauffage visant à réduire la consommation d'énergie et à diminuer les émissions de carbone de plus de 95 % par rapport aux deux installations existantes.

Le projet bénéficie d'un financement de 16 millions de dollars canadiens (12 millions de dollars américains) accordé par Investissement Québec.

Aujourd'hui, plus de 80 % des solutions vendues au Canada par la division Produits d'installation d'ABB sont fabriquées ou assemblées localement, en utilisant 70 % de matériaux d'origine locale, incluant 100 % d'acier et d'aluminium canadiens.

Il s'agit de l'investissement le plus important réalisé à ce jour par ABB au Canada. Au cours de la dernière décennie, ABB a investi environ 275 millions de dollars américains dans ses activités canadiennes pour soutenir la fabrication de pointe, l'innovation et le développement de la main-d'œuvre. Ces investissements comprennent la modernisation d'installations clés, l'intégration de technologies d'automatisation de pointe et l'expansion des capacités locales et de la capacité de production.

ABB est un leader technologique mondial dans les secteurs de l'électrification et de l'automatisation pour favoriser un avenir plus durable et une gestion plus efficace des ressources. En conjuguant son savoir-faire en matière d'ingénierie et de numérisation, ABB aide les industries à accroître leur rendement, tout en devenant plus efficaces, productives et durables afin d'être plus performantes. Chez ABB, c'est ce que nous illustrons par la devise « Quand l'ingénierie se surpasse ». L'entreprise a plus de 140 ans d'histoire et emploie plus de 105 000 personnes dans le monde. Les actions d'ABB sont cotées à la SIX Swiss Exchange (ABBN) et au NASDAQ Stockholm (ABB). www.abb.com

New South Shore of Montreal facility



Le 5 août 2025, ABB Canada annonce l'investissement de plus de 130 millions de dollars canadiens (environ 100 millions de dollars américains) pour la construction d'une usine de fabrication et d'assemblage de solutions d'électrification à Saint-Jean-sur-Richelieu, Québec.



Le nouveau site, qui deviendra le bureau chef de la division Produits d'installation, permettra d'augmenter la capacité de production, d'accélérer l'innovation et de répondre à la demande croissante en solutions d'électrification au Canada.



Il regroupera les usines existantes d'ABB Produits d'installation à Iberville et à Saint-Jean-sur-Richelieu sur un nouveau site, réunissant plus de 600 employés des secteurs de la fabrication, de la recherche et du développement, de l'ingénierie, des essais et des fonctions de soutien



Le nouveau site de fabrication et de R&D de 340 000 pieds carrés sera plus de 33 % plus grand que les deux sites qu'il remplace et intégrera des technologies numériques et d'automatisation de la production de pointe



Cette transformation de notre capacité de fabrication contribuera également à un avenir plus durable. Le nouveau site intégrera des équipements électriques et des systèmes de chauffage écoénergétiques qui permettront de réduire de plus de 95 % nos émissions de carbone.



Au Canada, ABB a une solide histoire d'excellence qui remonte à plus de 100 ans. Le succès d'ABB, dont le siège social canadien est situé à Montréal, est assuré par 3 200 employés talentueux répartis dans 33 sites d'un océan à l'autre.

Pour obtenir des images en haute résolution, veuillez écrire à : [Mylène Dumoulin@ca.abb.com](mailto:Mylène.Dumoulin@ca.abb.com)

Nouveau site sur la Rive-Sud de Montréal

De l'innovation à l'installation

La nouvelle usine d'ABB sur la rive sud de Montréal fabriquera des socles de compteurs Microelectric®, des boîtes Iberville®, des raccords Star Teck®, des structures Superstrut® et des commutateurs haute tension Joslyn®, des produits adaptés aux clients du secteur des services publics et actuellement fabriqués sur notre site d'Iberville. Cet investissement renforce notre stratégie locale pour le marché local, en améliorant l'innovation et la fabrication afin de répondre aux besoins du marché nord-américain.



Les prises de compteur **Microelectric®**, fabriquées au Canada depuis 1970, sont conformes aux normes nationales des services publics et offrent des modèles polyvalents pour les installations aériennes, souterraines et combinées, en unités à position unique ou multiple.



Les interrupteurs **Joslyn Hi-VoltageMD** sont conçus pour commuter des bancs de condensateurs afin d'améliorer l'efficacité du système, le profil de tension et la capacité. Utilisant une coupure sous vide, une isolation diélectrique solide et des actionneurs à solénoïde, ces interrupteurs offrent une longue durée de vie fiable pouvant atteindre 100 000 opérations prévues sans entretien requis.



Conçus et fabriqués au Canada depuis 1988, la gamme de raccords **Star TeckMD** constitue une référence pour la sécurité, la qualité de construction et la facilité d'installation dans l'industrie électrique canadienne. La gamme de produits continue d'évoluer, suivant le rythme des avancées technologiques et des besoins des utilisateurs finaux en électricité.



La ligne **SuperstrutMD** comprend une gamme complète de profilés métalliques, de raccords, de quincaillerie et d'accessoires pour compléter tout projet de structure métallique. Les longueurs de profilés sont disponibles dans un choix de finitions pour assurer une protection contre la corrosion dans tous les environnements. Une partie de notre offre est fabriquée à notre installation d'Iberville à Saint-Jean-sur-Richelieu, Québec.



Fièrement conçues et fabriquées au Canada depuis 1920, la gamme de boîtes en acier **IbervilleMD** comprend une sélection complète de plus de 180 types de boîtes électriques et d'accessoires pour usage résidentiel, construction à structure de bois et construction commerciale à structure d'acier.

ABB Produits d'installation

Fiche d'info

Aperçu

La division Produits d'installation d'ABB est un chef de file canadien dans le domaine de l'électrification, offrant des solutions conçues et fabriquées localement qui alimentent les maisons, les entreprises et les industries avec efficacité, fiabilité et durabilité.

Marques locales

IBERVILLE®, Marrette®, Microelectric®, NuTek® et Star Teck® — des marques emblématiques nées au Canada et toujours fabriquées ou assemblées localement pour répondre aux normes canadiennes.

Faits saillants

- **1 400 employés** à travers le Canada ; deuxième employeur à Saint-Jean-sur-Richelieu, au Québec
- **13 installations** à l'échelle nationale (fabrication, distribution, bureaux)
- Près de **100 ans** d'activité au Canada.
- **80 %** des produits fabriqués ou assemblés au Canada.
- **Plus de 70 %** des matières premières proviennent du Québec et de l'Ontario.
- **100 %** de l'acier brut et de l'aluminium utilisés pour les marques clés proviennent de sources locales.
- **Plus de 15 000 emplois** soutenus grâce à l'approvisionnement local.

Impact

L'engagement d'ABB en faveur de la production locale stimule l'innovation, soutient les communautés et renforce l'industrie canadienne.

Explorez notre carte interactive : [Fabriqué au Canada | ABB Produits d'installation](#)

Découvrez
toutes nos marques
fabriquées au Canada.



ABB